Министерство образования Ставропольского края Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Георгиевский региональный колледж «Интеграл»

РЕКОМЕНДОВАНО решением педагогического совета 16.06.2025 г., протокол № 8

СОГЛАСОВАНО акт согласования ППКРС от 02.06.2025 г.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Профессия:

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Укрупненная группа направлений и специальностей: 15.00.00 Машиностроение

Квалификация выпускника: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

1. Общие положения

1.1. Настоящая образовательная программа по профессии среднего профессионального образования 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (далее — ОП СПО, ОП) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии с учетом примерной ОП по профессии, требований профессионального стандарта, а также требований работодателей Георгиевского муниципального округа.

Образовательная программа реализуется на базе основного общего образования, разработана колледжем на основе требований Φ ГОС СПО и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом получаемой профессии, федеральной образовательной программы среднего общего образования.

ОП СПО определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

- 1.2. Нормативные основания для разработки ОП:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установления соответствия отдельных профессий, специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» ((Зарегистрировано в Минюсте России 17.06.2022 № 68887);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 № 862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76464);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 № 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 июля 2021 № 505н «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 мая 2021 года № 324н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 № 70167);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 № 59778);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 (ред. от 05.05.2022) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 № 66211);

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 13.12.2023 № 932 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий»;
- Приказ Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.02.2010. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте России 12.04.2010 № 16866);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413 (ред. от 27.12.2023) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 № 24480);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 № 371 (ред. от 09.10.2024) «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 12.07.2023 № 74228);
 - Устав колледжа;
 - локальные акты колледжа.
 - 1.3. Методические материалы, используемые при разработке ОП:
- Проект примерной образовательной программы по профессии 15.01.38 Операторналадчик металлообрабатывающих станков, размещенный в реестре примерных образовательных программ, ID 1065 [Электронный ресурс]: Сайт: Институт развития профессионального образования / Деятельность / Реестр ПОП СПО URL: https://reestrspo.firpo.ru/listview/project_unregistered Загл. с экрана (дата обращения: 03.04.2024) Режим доступа: свободный;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждены Министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн);
- Стратегия финансовой грамотности и формирования финансовой культуры до 2030 года, утверждённая распоряжением Правительства Российской Федерации от 24.10.2023 №2958-р;
- Концепция преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Минпросвещения России от 30.04.2021 г. № Р-98;
- Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (Письмо Минпросвещения России от 14.06.2024 № 05-1971 «О направлении рекомендаций»);
- Методические материалы по 13 обязательным общеобразовательным дисциплинам [Электронный ресурс]: Сайт: Институт развития профессионального образования / Деятельность / Реализуемые проекты / Разработка и внедрение методик преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования / Документы URL: https://firpo.ru/activities/projects/razrabotka-i-vnedreniye-metodik-prepodavaniya/ Загл. с экрана (дата обращения 02.12.2024) Режим доступа: свободный.

1.4. Перечень сокращений, используемых в тексте ОП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОП – образовательная программа;

УД – учебная дисциплина

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

УП – учебная практика

ПП – производственная практика

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ДЭ – демонстрационный экзамен

ГИА – государственная итоговая аттестация

2. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: операторналадчик металлообрабатывающих станков.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 2952 часа.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 1 год 10 месяцев.

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Области профессиональной деятельности выпускников: 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 32 Авиастроение, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.
 - 3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям:

| Наименование основных видов деятельности | Наименование профессиональных модулей |
|---|--|
| Изготовление различных деталей на фрезерных станках | ПМ.01 Изготовление различных деталей на |
| | фрезерных станках |
| Наладка оборудования и изготовление различных деталей | ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление |
| на фрезерных станках с программным управлением | различных деталей на фрезерных станках с |
| | программным управлением |
| Изготовление различных деталей на токарных станках | ПМ.03 Изготовление различных деталей на токарных |
| | станках |

4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

| | 4.1. Оощие компет Формунировия | | |
|-----------|-----------------------------------|--------------|---|
| Код ОК | Формулировка компетенции | Код ЗУ | Знания, умения |
| OK 01 | Выбирать способы | Умени | ıg. |
| OK 01 | решения задач | УМЕНИ | распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или |
| | профессиональной | | распознавать задачу и/или проолему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части |
| | деятельности | | определять этапы решения задачи, составлять план действия, |
| | применительно к | | реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы |
| | различным | | выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения |
| | контекстам | | задачи и/или проблемы |
| | | | владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных |
| | | | сферах |
| | | | оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с |
| | | | помощью наставника) |
| | | Знания | |
| | | | актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором |
| | | | приходится работать и жить |
| | | | структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в |
| | | | профессиональной и смежных областях |
| | | | основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или |
| | | | проблем в профессиональном и/или социальном контексте |
| | | | методы работы в профессиональной и смежных сферах |
| | | | порядок оценки результатов решения задач профессиональной |
| | | <u> </u> | деятельности |
| OK 02 | Использовать | Умени | я: |
| | современные | | определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, |
| | средства поиска, | | выбирать необходимые источники информации |
| | анализа и | | выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать |
| | интерпретации | | получаемую информацию, оформлять результаты поиска |
| | информации, и | | оценивать практическую значимость результатов поиска |
| | информационные | | применять средства информационных технологий для решения |
| | технологии для | | профессиональных задач |
| | выполнения задач | | использовать современное программное обеспечение в профессиональной |
| | профессиональной деятельности | | деятельности |
| | деятельности | | использовать различные цифровые средства для решения |
| | | - | профессиональных задач |
| | | Знания | |
| | | | номенклатура информационных источников, применяемых в |
| | | | профессиональной деятельности |
| | | | приемы структурирования информации |
| | | | формат оформления результатов поиска информации |
| | | | современные средства и устройства информатизации, порядок их |
| | | | применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе |
| | | | цифровые средства |
| ОК 03 | Планировать и | Умени | |
| | реализовывать | UNICHI | определять актуальность нормативно-правовой документации в |
| | собственное | | профессиональной деятельности |
| | профессиональное | | применять современную научную профессиональную терминологию |
| | и личностное | | определять и выстраивать траектории профессионального развития и |
| | развитие, | | самообразования |
| | предпринимательск | | выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи |
| | ую деятельность в | | определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в |
| | профессиональной | | рамках профессиональной деятельности, выявлять источники |
| | сфере, использовать | | финансирования |
| | знания по правовой | | презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной |
| | и финансовой | | деятельности |
| | грамотности в | | определять источники достоверной правовой информации |
| | различных | | составлять различные правовые документы |
| | • | | |

| | жизненных | находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и |
|--------|---|---|
| | ситуациях | документировать |
| | | оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта |
| | | Знания: |
| | | содержание актуальной нормативно-правовой документации |
| | | современная научная и профессиональная терминология |
| | | возможные траектории профессионального развития и самообразования |
| | | основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности |
| | | правила разработки презентации |
| | | основные этапы разработки и реализации проекта |
| OK 04 | Эффективно | Умения: |
| | взаимодействовать | организовывать работу коллектива и команды |
| | и работать в | взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе |
| | коллективе и | профессиональной деятельности |
| | команде | Знания: |
| | | психологические основы деятельности коллектива |
| | | психологические особенности личности |
| OK 05 | Осуществлять | Умения: |
| | устную и | грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по |
| | письменную | профессиональной тематике на государственном языке |
| | коммуникацию на | проявлять толерантность в рабочем коллективе |
| | государственном | Знания: |
| | языке Российской | правила оформления документов |
| | Федерации с | правила построения устных сообщений |
| | учетом | особенности социального и культурного контекста |
| | особенностей | |
| | социального и | |
| | культурного | |
| 074.06 | контекста | 77 |
| OK 06 | Проявлять | Умения: |
| | гражданско- | проявлять гражданско-патриотическую позицию |
| | патриотическую | демонстрировать осознанное поведение |
| | позицию, демонстрировать | описывать значимость своей профессии |
| | осознанное | применять стандарты антикоррупционного поведения |
| | поведение на | Знания: |
| | основе | сущность гражданско-патриотической позиции |
| | традиционных | традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом |
| | общечеловеческих | гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений |
| | ценностей, в том | значимость профессиональной деятельности по профессии |
| | числе с учетом | стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения |
| | гармонизации | |
| | межнациональных | |
| | и межрелигиозных | |
| | отношений, | |
| | применять | |
| | стандарты | |
| | | |
| | антикоррупционног | |
| | _ | |
| ОК 07 | антикоррупционног | Умения: |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению | соблюдать нормы экологической безопасности |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, | соблюдать нормы экологической безопасности |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением |
| ОК 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению , применять знания | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии |
| ОК 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению , применять знания об изменении | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению , применять знания об изменении климата, принципы бережливого | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению , применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона |
| OK 07 | антикоррупционног о поведения Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению , применять знания об изменении климата, принципы бережливого | соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях |

| | чрезвычайных | основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности | | | | | | |
|-------|--------------------|---|--|--|--|--|--|--|
| | ситуациях | пути обеспечения ресурсосбережения | | | | | | |
| | | принципы бережливого производства | | | | | | |
| | | основные направления изменения климатических условий региона | | | | | | |
| | | правила поведения в чрезвычайных ситуациях | | | | | | |
| OK 08 | Использовать сред- | Умения: | | | | | | |
| | ства физической | использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для | | | | | | |
| | культуры для со- | укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей | | | | | | |
| | хранения и укреп- | применять рациональные приемы двигательных функций в | | | | | | |
| | ления здоровья в | профессиональной деятельности | | | | | | |
| | процессе професси- | пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными | | | | | | |
| | ональной деятель- | для данной профессии | | | | | | |
| | ности и поддержа- | Знания: | | | | | | |
| | ния необходимого | роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и | | | | | | |
| | уровня физической | социальном развитии человека | | | | | | |
| | подготовленности | основы здорового образа жизни | | | | | | |
| | | условия профессиональной деятельности и зоны риска физического | | | | | | |
| | | здоровья для профессии | | | | | | |
| | | средства профилактики перенапряжения | | | | | | |
| OK 09 | Пользоваться | Умения: | | | | | | |
| | профессиональной | понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные | | | | | | |
| | документацией на | темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые | | | | | | |
| | государственном и | профессиональные темы | | | | | | |
| | иностранном | участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы | | | | | | |
| | языках | строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной | | | | | | |
| | | деятельности | | | | | | |
| | | кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) | | | | | | |
| | | писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие | | | | | | |
| | | профессиональные темы | | | | | | |
| | | Знания: | | | | | | |
| | | правила построения простых и сложных предложений на | | | | | | |
| | | профессиональные темы | | | | | | |
| | | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | | | | | |
| | | основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная | | | | | | |
| | | лексика) | | | | | | |
| | | лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и | | | | | | |
| | | лексика) | | | | | | |
| | | лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и | | | | | | |

4.2. Профессиональные компетенции

| Виды деятельности | Код и наименование | Показатели освоения компетенции |
|-------------------|------------------------------|---|
| | компетенции | |
| Изготовление раз- | ПК 1.1. Осуществлять подго- | Навыки: |
| личных деталей на | товку, наладку и обслужива- | выполнения подготовительных работ и обслуживании |
| фрезерных станках | ние рабочего места для рабо- | рабочего места фрезеровщика |
| (по выбору) | ты на фрезерных станках | Умения: |
| | | осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места фрезеровщика в соответствии с техниче- |
| | | ским регламентом, с требованиями охраны труда, про- изводственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | | Знания: |
| | | устройство и принципы действия универсальных фрезерных станков, правила подготовки к работе и содержание рабочих мест фрезеровщика, технический регламент, требования |
| | | охраны труда, производственной санитарии, пожарной |
| | | безопасности и электробезопасности |
| | ПК 1.2. Осуществлять подго- | Навыки: |
| | товку к использованию ин- | подготовки к использованию инструмента и оснастки |

| | струмента и оснастки для работы на фрезерных стан- | для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием | | | | | |
|-------------------------------------|--|---|--|--|--|--|--|
| | ках в соответствии с задани- | Умения: | | | | | |
| | ем | выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно- | | | | | |
| | | измерительный инструмент и оснастку | | | | | |
| | | Знания: | | | | | |
| | | конструктивных особенностей, правил управления, наладки и проверки на точность фрезерных станков | | | | | |
| | | различных типов; | | | | | |
| | | устройства, правила применения, проверки на точность | | | | | |
| | | универсальных и специальных приспособлений, режу- | | | | | |
| | | щего инструмента, контрольно-измерительных инстру- | | | | | |
| | ПК 1.3. Определять последо- | ментов и оснастки Навыки: | | | | | |
| | вательность и оптимальные | определения последовательности и оптимального ре- | | | | | |
| | режимы обработки различ- | жима обработки различных изделий на фрезерных стан- | | | | | |
| | ных деталей на фрезерных | ках в соответствии с заданием | | | | | |
| | станках в соответствии с | Умения: | | | | | |
| | заданием | устанавливать оптимальный режим фрезерной обработ- | | | | | |
| | | ки в соответствии с требованиями чертежа | | | | | |
| | | Знания: | | | | | |
| | | основы теории резания металлов, | | | | | |
| | | правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка | | | | | |
| | ПК 1.4. Осуществлять тех- | Навыки: | | | | | |
| | нологический процесс обра- | осуществления технологического процесса обработки и | | | | | |
| | ботки деталей на фрезерных | доводки изделий на фрезерных станках с соблюдением | | | | | |
| | станках с соблюдением тре- | требований к качеству, в соответствии с заданием и | | | | | |
| | бований к качеству, в соот- | технической документацией | | | | | |
| | ветствии с заданием и с тех- нической документацией | Умения: осуществлять фрезерование заготовок простых деталей | | | | | |
| | пической документацией | с точностью размеров по 12–14-му квалитету; | | | | | |
| | | по 10-му, 11-му квалитету; по 7–9-му квалитету; осуществлять фрезерование заготовок сложных деталей | | | | | |
| | | с точностью размеров по 12–14-му квалитету; по 10-му, 11-му квалитету; | | | | | |
| | | осуществлять фрезерование зубьев деталей зубчатых | | | | | |
| | | передач по 10-й, 11-й степени точности; зубчатых передач 9-й степени точности; | | | | | |
| | | осуществлять контроль качества обработки простых | | | | | |
| | | деталей с точностью размеров по 12–14-му квалитету; | | | | | |
| | | по 10-му, 11-му квалитету, сложных деталей – по 12–14- | | | | | |
| | | му квалитету и деталей зубчатых передач 10-й, 11-й степени точности; по 7–9-му квалитету, сложных дета- | | | | | |
| | | лей – по 10-му, 11-му квалитету, сложных дета- | | | | | |
| | | передач 9-й степени точности | | | | | |
| | | Знания: | | | | | |
| | | технология выполнения фрезерных работ, правила про- | | | | | |
| | | ведения и технологии проверки качества выполненных | | | | | |
| Цононие обожнения | ПУ 2.1. Оогуугаатаатаа | работ | | | | | |
| Наладка оборудования и изготовление | ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку | Навыки: выполнения подготовительных работ и обслуживания | | | | | |
| различных деталей на | и обслуживание рабочего | рабочего места оператора фрезерного станка с про- | | | | | |
| фрезерных станках с | места для работы на фрезер- | граммным управлением | | | | | |
| программным управ- | ных станках с программным | Умения: | | | | | |
| лением (по выбору) | управлением | осуществлять подготовку к работе и обслуживание ра- | | | | | |
| | | бочего места оператора фрезерного станка с числовым | | | | | |
| | | программным управлением в соответствии с требовани- | | | | | |
| | | ями охраны труда, производственной санитарии, по- жарной безопасности и электробезопасности | | | | | |
| | | Знания: | | | | | |
| L | 1 | , | | | | | |

| | 9 |
|---|---|
| | правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора фрезерного станка с числовым программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| ПК 2.2. Осуществлять подго- | Навыки: |
| товку к использованию ин- струмента и оснастки для работы на фрезерных стан- ках с программным управле- нием в соответствии с полу- ченным заданием (включая | подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием, настройке станка в соответствии с заданием (включая пробную деталь и контроль параметров пробной детали) |
| изготовление пробной дета- | Умения: |
| ли и контроль параметров) | выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы; выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; составлять технологический процесс обработки деталей, изделий |
| 1 | _ |
| | Знания: устройства, принципы работы и правила подналадки фрезерных станков с числовым программным управлением; |
| | наименования, назначения, устройства и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента; правила определения режимов обработки по справочни- |
| | кам и паспорту станка |
| ПК 2.3. Разрабатывать | Навыки: |
| управляющие программы с | разработки управляющих программ с применением си- |
| применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и | стем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком |
| систем автоматизированного | Умения: |
| производства, диалогового программирования с пульта управления станком | осуществлять построение 3d модели детали по чертежу; разрабатывать технологический процесс обработки деталей; |
| | осуществлять написание управляющей программы в CAD/CAM (для 3 осей); осуществлять написание управляющей программы в |
| | САD/САМ (до 5 осей); |
| | осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с ПУ; подбирать оптимальные параметры и режимы резания |
| | под конкретный инструмент и поставленную задачу; проверять управляющие программы средствами вычис- |
| | лительной техники и осуществлять ее коррекцию; кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; |
| | вводить управляющие программы в станок с ПУ и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; |
| | применять методы и приемы отладки программного кода; |

граммы Знания:

методы разработки технологического процесса изготовления деталей на токарных станках с программным управлением;

работать в режиме корректировки управляющей про-

| | теория программирования станков с ПУ с использованием G-кода; |
|--|--|
| | приемов программирования одной или более систем ПУ; |
| | приемы работы в САD/САМ системах; |
| | порядок заполнения и чтения операционной карты ра- |
| | боты станка с ПУ; |
| | способы использования (корректировки) существующих |
| | программ для выполнения задания по изготовлению детали |
| ПК 2.4. Адаптировать разра- | Навыки: |
| ботанные управляющие про- | адаптации стандартных управляющих программ на ос- |
| граммы на основе анализа | нове анализа входных данных, технологической и кон- |
| входных данных, технологи- | структорской документации в соответствии с заданием |
| ческой и конструкторской документации | Умения: отрабатывать управляющие программы на станке; |
| документиции | корректировать управляющие программы на станке, корректировать управляющую программу на основе |
| | анализа входных данных, технологической и конструк- |
| | торской документации; |
| | проводить проверку управляющих программ средства- |
| | ми вычислительной техники Знания: |
| | правила выбора управляющих программ для решения |
| | поставленной технологической задачи (операции); ос- |
| | новные направления автоматизации производственных |
| | процессов; |
| ПК 2.5. Выполнять обработ- | системы программного управления станками Навыки: |
| ку деталей на фрезерных | обработки деталей на фрезерных станках с программ- |
| станках с программным | ным управлением с соблюдением требований к качеству |
| управлением с соблюдением | в соответствии с заданием и технической документаци- |
| требований к качеству, в соответствии с заданием и с | ей Умения: |
| технической документацией | осуществлять обработку заготовки простой детали не |
| | типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му |
| | квалитету на сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ; |
| | осуществлять обработку заготовки детали средней сложности не типа тела вращения с точностью размеров |
| | до 8-го квалитета на 3-координатном сверлильно- |
| | фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ; |
| | осуществлять обработка заготовки сложной детали не типа тела вращения с точностью размеров до 7-го ква- |
| | литета на 3-координатном сверлильно-фрезерно- |
| | расточном обрабатывающем центре с ЧПУ с дополни- |
| | тельной осью; |
| | осуществлять контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му |
| | квалитету, изготовленной на универсальном сверлиль- |
| | ном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ; |
| | осуществлять контроль параметров детали средней |
| | сложности не типа тела вращения с точностью размеров |
| | до 8-го квалитета, изготовленной на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем цен- |
| | тре с ЧПУ; |
| | осуществлять контроль параметров сложной детали не |
| | типа тела вращения с точностью размеров до 7-го ква- |
| | литета, изготовленной на 3-координатном сверлильнофрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ с |
| | дополнительной осью |
| | Знания: |
| | технологии работ на фрезерных станках с программным |

| | | управлением; правила проведения и технологии проверки качества выполненных работ | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|--|--|--|
| Изготовление различных деталей на токарных станках (по | ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для рабо- | Навыки: выполнения подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря | | | | | | |
| выбору) | ты на токарных станках | Умения: осуществлять подготовку к работе и обслуживание ра- | | | | | | |
| | | бочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электро- | | | | | | |
| | | безопасности Знания: | | | | | | |
| | | устройства и принципа действия универсальных токарных станков; | | | | | | |
| | | правила подготовки к работе и содержания рабочего места токаря, технического регламента, требований охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности | | | | | | |
| | ПК 3.2. Осуществлять подго- | Навыки: | | | | | | |
| | товку к использованию ин- струмента и оснастки для работы на токарных станках | подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием | | | | | | |
| | в соответствии с заданием | Умения: | | | | | | |
| | | выбирать и подготавливать к работе технологическую оснастку, в т.ч. универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент | | | | | | |
| | | Знания: | | | | | | |
| | | конструктивных особенностей, правил управления, наладки и проверки на точность токарных станков различных типов; | | | | | | |
| | | устройство, правил применения, проверки на точность технологической оснастки, в т.ч. универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, | | | | | | |
| | | контрольно-измерительных инструментов | | | | | | |
| | ПК 3.3. Определять последо- | Навыки: | | | | | | |
| | вательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных | определения последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием | | | | | | |
| | станках в соответствии с | Умения: | | | | | | |
| | заданием | рассчитывать и устанавливать последовательность и оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа | | | | | | |
| | | Знания: основы теории резания металлов; | | | | | | |
| | ПК 3.4. Осуществлять тех- | правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка Навыки: | | | | | | |
| | нологический процесс обра- ботки деталей на токарных станках с соблюдением тре- | осуществление технологического процесса обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и | | | | | | |
| | бований к качеству, в соответствии с заданием и с тех- | технической документацией Умения: | | | | | | |
| | нической документацией | осуществлять токарную обработку заготовок простых деталей: с точностью размеров по 10–14-му квалитету; с точностью по 7–9-му квалитету; по 5-му, 6-му квалитету; | | | | | | |
| | | осуществлять токарную обработку заготовок деталей средней сложности: с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету; по 12–14-му квалитету; по 7–9-му квалитету; | | | | | | |

осуществлять токарную обработку заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му квалитету

нарезать наружную и внутреннюю резьбу на заготовках деталей метчиком и плашкой;

нарезать наружную и внутреннюю однозаходной треугольного профиля, прямоугольную и трапецеидальную резьбу на заготовках деталей резцами и вихревыми головками:

нарезать и накатывать наружные и внутренние двухзаходные резьбы на заготовках деталей осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 10–14-му квалитету и деталей средней сложности с точностью размеров по 12–14-му квалитету, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб;

осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 7–9-му квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету и сложных деталей – по 12–14-му квалитету, а также наружных и внутренних однозаходных резьб; осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 7–9-му квалитету и сложных с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету, а также наружных и внутренних двухзаходных резьб

Знания:

технология выполнения токарных работ; правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ

5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

| 5.1. | Учебный план | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---|----------|---------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------|---------------|---------|-----------|-------------------|-----------------------|----------------------------|--------------|------------------|------------------------|
| | | | іределені семестрам | | 4bi | O | бъем об | разоват | | програ 5ных за | | | час.) п | о вида | lМ |
| | | | омеж естац | | грамл | | | 1 | в том ч | исле | | ика | - | межут. естаци | |
| | | | 1 | | odi | | | | | | | IKTI | 1, | Tali | |
| | | | 19 | ЖТ | ной п | бота | | | ЛІ | П3 | | ія практика | | | зачеты |
| Индекс | Компоненты образовательной программы | Экзамены | Дифференцированные зачеты | Индивидуальный проект | Всего объём образовательной программы | Самостоятельная работа | Всего занятий | уроки | групповые | в 2-х подгруппах | индивидуальный проект | учебная и производственная | Консультации | экзамены | дифференцированные зач |
| O.00 | ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ | 3 | 11 | 1 | 1476 | 0 | 1428 | 736 | 444 | 220 | 28 | 0 | 6 | 18 | 24 |
| ОД.01 | Русский язык | 2 | | | 72 | 0 | 64 | 34 | 30 | 0 | 0 | Ů | 2 | 6 | 0 |
| ОД.02 | Литература | | 2 | | 104 | 0 | 102 | 54 | 48 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.03 | История | | 2к1 | | 134 | 0 | 132 | 90 | 42 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.04 | Обществознание | | 4 | | 72 | 0 | 70 | 36 | 34 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.05 | География | | 4 | | 72 | 0 | 70 | 42 | 28 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.06 | Иностранный язык | | 2к2 | | 78 | 0 | 76 | 0 | 0 | 76 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.07 | Математика | 4 | | | 340 | 0 | 332 | 222 | 110 | 0 | 0 | | 2 | 6 | 0 |
| ОД.08 | Информатика | | 2 | | 104 | 0 | 102 | 30 | 0 | 72 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.09 | Физическая культура // Адаптированная физическая культура | | 2 | | 74 | 0 | 72 | 0 | 0 | 72 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.10 | Основы безопасности и защиты Родины | | 1 | | 68 | 0 | 66 | 20 | 46 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.11 | Физика | 3 | | | 176 | 0 | 168 | 132 | 36 | 0 | 0 | | 2 | 6 | 0 |
| ОД.12 | Химия | | 2 | | 78 | 0 | 76 | 36 | 40 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОД.13 | Биология | | 4 | | 72 | 0 | 70 | 40 | 30 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ИП | Индивидуальный проект* | | 3 | 3 | 32 | 0 | 28 | 0 | 0 | 0 | 28 | | 0 | 0 | 4 |
| СПО.00 | Дисциплины, профессиональные модули, МДК, практики по ФГОС СПО | 6 | 11 | 0 | 1440 | 12 | 666 | 314 | 88 | 264 | 0 | 672 | 24 | 36 | 30 |
| СГ.00 | СОЦИАЛЬНО-ГУМАНИТАРНЫЙ ЦИКЛ | 0 | 4 | 0 | 238 | 0 | 226 | 100 | 48 | 78 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12 |
| СГ.01 | История России | | 2к1 | | 36 | 0 | 34 | 32 | 2 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | | 2к2 | | 46 | 0 | 44 | 0 | 0 | 44 | 0 | | 0 | 0 | 2 |

| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | | 2. | | 46 | 0 | 44 | 18 | 26 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
|-------------|---|---|----------|----------|------|----|------|------|-----|-----|----|-----|-----|----|----|
| СГ.04 | Физическая культура | | 4 | | 38 | 0 | 36 | 2 | 0 | 34 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| СГ.05 | Основы бережливого производства | | 4 | | 36 | 0 | 34 | 24 | 10 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| СГ.06 | Основы финансовой грамотности | | 4 | | 36 | 0 | 34 | 24 | 10 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОП.00 | ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ | 0 | 3 | 0 | 128 | 10 | 112 | 72 | 40 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 |
| ОП.01 | Материаловедение | U | 1 | U | 36 | 0 | 34 | 22 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 |
| ОП.02 | Техническое черчение | | 1 | | 46 | 10 | 34 | 22 | 12 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| ОП.03 | Технические измерения, допуски и посадки | | 2 | | 46 | 0 | 44 | 28 | 16 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 2 |
| П.00 | ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ | 6 | 4 | 0 | 1074 | 2 | 328 | 142 | 0 | 186 | 0 | 672 | 24 | 36 | 12 |
| | Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по | U | | U | | | | | Ů | | | | | | 12 |
| ПМ.01 | выбору) | | | | 334 | 0 | 98 | 42 | 0 | 56 | 0 | 212 | 8 | 12 | 4 |
| МДК.01.01 | Технология изготовления деталей на фрезерных станках | 4 | | | 106 | 0 | 98 | 42 | 0 | 56 | 0 | | 2 | 6 | 0 |
| УП.01 | Учебная практика по изготовлению различных деталей на фрезерных станках | | 4к1 | | 108 | | | | | | | 106 | | | 2 |
| ПП.01 | Производственная практика по по изготовлению различных деталей на фрезерных станках | | 4к2 | | 108 | | | | | | | 106 | | | 2 |
| ПА.ПМ.01 | Экзамен по ПМ.01 | 4 | | | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 6 | 6 | 0 |
| | Наладка оборудования и изготовление различных деталей | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.02 | на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | | | | 398 | 0 | 126 | 58 | 0 | 68 | 0 | 248 | 8 | 12 | 4 |
| МДК.02.01 | Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением | 4 | | | 134 | 0 | 126 | 58 | 0 | 68 | 0 | | 2 | 6 | 0 |
| УП.02 | Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением | | 4ĸ1 | | 144 | | | | | | | 142 | | | 2 |
| ПП.02 | Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением | | 4к2 | | 108 | | | | | | | 106 | | | 2 |
| ПА.ПМ.02 | Экзамен по ПМ.02 | 4 | | | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 6 | 6 | 0 |
| ПМ.03 | Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | | | | 342 | 2 | 104 | 42 | 0 | 62 | 0 | 212 | 8 | 12 | 4 |
| МДК.03.01 | Технология изготовления деталей на токарных станках | 2 | | | 114 | 2 | 104 | 42 | 0 | 62 | 0 | | 2 | 6 | 0 |
| УП.03 | Учебная практика по изготовлению деталей на токарных станках | | 3 | | 108 | | | | İ | | | 106 | | | 2 |
| ПП.03 | Производственная практика по изготовлению деталей на токарных станках | | 3 | | 108 | | | | | | | 106 | | | 2 |
| ПА.ПМ.03 | Экзамен по ПМ.03 | 3 | | | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 6 | 6 | 0 |
| | ВСЕГО без учёта ГИА | 9 | 22 | 1 | 2916 | 12 | 2094 | 1050 | 532 | 484 | 28 | 672 | 30 | 54 | 54 |
| ГИА.00 | Государственная итоговая аттестация | | | | 36 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 |
| ГИА.01 | Демонстрационный экзамен | | i | | 36 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 6 | 0 |
| 1 111 110 1 | демонстрационный экзамен | | <u>'</u> | <u> </u> | 30 | 30 | U | U | U | U | U | | L : | | U |

5.2. Календарный учебный график

| Индома | 5.2. К алендарный учеоный график ндекс Компоненты образовательной программы | | | 2 к | сурс | |
|-----------|--|--------|--------|--------|--------|--|
| индекс | компоненты ооразовательной программы | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. | |
| 0.00 | ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ | | | | | |
| ОД.00 | Базовые предметы | | | | | |
| ОД.01 | Русский язык | | | | | |
| ОД.02 | Литература | | | | | |
| ОД.03 | История | | | | | |
| ОД.04 | Обществознание | | | | | |
| ОД.05 | География | | | | | |
| ОД.06 | Иностранный язык | | | | | |
| ОД.07 | Математика | | | | | |
| ОД.08 | Информатика | | | | | |
| ОД.09 | Физическая культура // Адаптированная физическая культура | | | | | |
| ОД.10 | Основы безопасности и защиты Родины | | | | | |
| ОД.11 | Физика | | | | | |
| ОД.12 | Химия | | | | | |
| ОД.13 | Биология | | | | | |
| ИП | Индивидуальный проект** | | | | | |
| СПО.00 | Дисциплины, профессиональные модули, МДК, практики по ФГОС СПО | | | | | |
| СГ.00 | СОЦИАЛЬНО-ГУМАНИТАРНЫЙ ЦИКЛ | | | | | |
| СГ.01 | История России | | | | | |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | | | | | |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | | | | | |
| СГ.04 | Физическая культура | | | | | |
| СГ.05 | Основы бережливого производства | | | | | |
| СГ.06 | Основы финансовой грамотности | | | | | |
| ОП.00 | ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ | | | | | |
| ОП.01 | Материаловедение | | | | | |
| ОП.02 | Техническое черчение | | | | | |
| ОП.03 | Технические измерения, допуски и посадки | | | | | |
| П.00 | ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ | | | | | |
| ПМ.01 | Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | | | | | |
| МДК.01.01 | Технология изготовления деталей на фрезерных станках | | | | | |
| УП.01 | Учебная практика по изготовлению различных деталей на фрезерных станках | | | | | |
| ПП.01 | Производственная практика по изготовлению различных деталей на фрезерных станках | | | | | |
| ПА.ПМ.01 | Экзамен по ПМ.01 | | | | | |
| ПМ.02 | Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | | | | | |
| МДК.02.01 | Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением | | | | | |
| УП.02 | Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с | | | | | |

| | программным управлением | | |
|-----------|---|--|--|
| ПП.02 | Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных | | |
| | станках с программным управлением | | |
| ПА.ПМ.02 | Экзамен по ПМ.02 | | |
| ПМ.03 | Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | | |
| МДК.03.01 | Технология изготовления деталей на токарных станках | | |
| УП.03 | Учебная практика по изготовлению деталей на токарных станках | | |
| ПП.03 | Производственная практика по изготовлению деталей на токарных станках | | |
| ПА.ПМ.03 | Экзамен по ПМ.03 | | |
| ГИА.00 | Государственная итоговая аттестация | | |
| ГИА.01 | Демонстрационный экзамен | | |

6. Условия образовательной деятельности

6.1. Материально-техническое оснащение образовательного процесса

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, самостоятельной работы, а также мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

Кабинет «Социально-гуманитарных дисциплин»,

Кабинет «Безопасности жизнедеятельности»,

Кабинет «Технического черчения»

Русского языка и литературы

Истории

Географии

Иностранного языка

Математики

Информатики

Физики

Химии

Биологии

Лаборатории:

Лаборатория «Материаловедения и технических измерений»,

Лаборатория «Программного управления станками с ЧПУ»

Мастерские:

Мастерская «Токарная универсальная»,

Мастерская «Фрезерная универсальная»,

Мастерская «Фрезерная с числовым программным управлением»

Спортивный комплекс

Спортзал

Спортивная площадка

Пневматический тир

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет;

Актовый зал.

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии

Колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ОП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Материаловедения и технических измерений»

Доска магнитная – 1 шт.

Шкаф книжный

Стол компьютерный (угловой) – 1 шт.

Стол учебный – 18 шт.

Стул учебный – 28 шт.

Демонстрационные и рабочие плакаты – 25 шт.

Штангенциркули ШЦ-1 – 12 шт.

Микрометр 0-25-1 шт.

Микрометр 25-50 – 1 шт.

Микрометр 50-75-1 шт.

Микрометр 75-100-1 шт.

Микрометр 100-125 – 1 шт.

Резьбовые калибры – 6 шт.

Электронные нутромеры – 3 шт.

Твердомер ТК2М – 1 шт.

Индукционный нагреватель ВЧ-25А – 1 шт.

Печь SNOL 30/1100 – 1 шт.

Печь SNOL 30/1300 - 1 шт.

Лаборатория «Программного управления станками с ЧПУ»

Станок токарный СС-D6000E с ЧПУ KOSY2 – 1 шт.

Стол компьютерный – 12 шт.

Стул – 12 шт.

ЛВС одноранговая, звезда

Аптечка – 1 шт.

Огнетушитель ОП-4

Программное обеспечение

OC MS Windows – 12 IIIT.

OpenOffice.org Pro 3.0.0 RU – 12 IIIT.

Keller CNC plus training Точение (Haas) – 6 компл.

Keller CNC plus training Фрезерование (Haas) – 6 компл.

Антивирус Касперского 6 – 13 шт.

CAD/CAM/TDM ADEM 7.1 - 7 IIIT.

Cimatron E-1 шт.

Оборудование рабочего места преподавателя

Системный блок DEPO Neos – 1 шт.

Монитор 17' NEC – 1 шт.

HP Laser Jet M1120 MFP – 1 шт.

Доска интерактивная Smart Board – 1 шт.

Видеопроектор Benq MP512 – 1 шт.

Шкаф книжный – 1 шт.

Шкаф плательный – 1 шт.

Стол компьютерный (угловой) – 1 шт.

Кресло офисное – 1 шт.

Оборудование рабочего места ученика

Системный блок OLDI – 12 шт.

Монитор SAMSUNG − 12 шт.

Демонстрационные и рабочие плакаты

Стенд «Информация для студентов»

Плакат «Безопасная работа на токарном станке»

Плакат «Безопасная работа на фрезерном станке»

Плакат «Факторы опасности при работе на станках»

Плакат «Таблица G-кодов токарного станка»

Плакат «Таблица G-кодов фрезерного станка»

Плакат «Таблица М-кодов токарного станка»

Плакат «Таблица М-кодов фрезерного станка»

Мастерская «Токарная универсальная»

Станок токарно-винторезный 1К62 - 2 шт.

Станок токарно-винторезный 1М61 - 2 шт.

Станок токарно-винторезный CS6150B – 1 шт.

Тумбочки к станкам - 5 шт.

Стол преподавателя – 1 шт.

Стул - 1 шт.

Мастерская «Фрезерная универсальная»

Станок фрезерный 6Р13 – 1 шт.

Станок фрезерный 6Р12 – 1 шт.

Станок фрезерный 675 – 1 шт.

Станок вертикально-сверлильный 2Н132 - 2 шт.

Шкаф инструментальный - 3 шт.

Стеллаж для заготовок - 5 шт.

Мастерская «Фрезерная с числовым программным управлением»

Учебно-производственное оборудование

Фрезерный станок с ЧПУ ТМ -1 – 1 шт.

Фрезерно-обрабатывающий центр SMM – 1 шт.

Фрезерно-обрабатывающий центр VF-3 – 1 шт.

Фрезерно-обрабатывающий центр VM-2 – 1 шт.

Токарный станок с ЧПУ TL-1, 2х позиционный резцедержатель – 1 шт.

Токарный станок с ЧПУ TL-1, 4х позиционный резцедержатель – 1 шт.

Токарный станок с ЧПУ TL-2, 4х позиционный резцедержатель – 1 шт.

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок ВА-8 – 1 шт.

Компрессор винтовой GENESIS

Технические средства обучения (инвентарь)

Контейнер для заготовок 250х400х200 - 2 шт.

Контейнер для заготовок 300х400х1500 - 2 шт.

Контейнер для заготовок 500х350х400 - 2 шт.

Аптечка

Стеллаж для заготовок - 8 шт.

Тумбочка для инструмента - 4 шт.

Комплект токарных резцов для станка с ЧПУ - 15 шт.

Комплект фрез для станка с ЧПУ

Комплект оправок для фрезерного станка с ЧПУ - 4 шт.

Комплект прижимной оснастки для фрезерных станков с ЧПУ - 8 шт.

Приспособление для сборки оправок фрезерного станка с ЧПУ - 2 шт.

Набор слесарного инструмента

Набор сверл - 5 шт.

Набор плашек - 5 шт.

Набор метчиков - 5 шт.

Оборудование рабочего места преподавателя

Системный блок DEPO

Монитор 17' NEC

HP Laser Jet M1120 MFP

Экран проекционный

Видеопроектор Beng MP512

Сетевой фильтр Power cube SPG-B

Шкаф книжный

Шкаф плательный

Стол компьютерный (угловой)

Кресло офисное

Электронное средство оповещения - 2 шт.

Стенд по охране труда

Огнетушитель ОП-4 - 3 шт.

Оборудование рабочего места ученика

Станок согласно учебному процессу - 8 шт.

Коврик к станку - 8 шт.

Защитные очки - 8 шт.

Крючок для снятия стружки - 3 шт.

Измерительный инструмент (комплект) - 8 шт.

Щётка-смётка - 8 шт.

Демонстрационные модели, образцы

Образцы изделий с цилиндрическими поверхностями - 5 шт.

Образцы изделий с коническими поверхностями - 5 шт.

Образцы изделий с метрической резьбой - 15 шт.

Образцы изделий с различными видами отверстий - 5 шт.

Образцы конструктивных элементов фрезерной обработки - 10 шт.

УДГ — 1 шт.

6.1.2.4. Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и про-изводственную практику.

Учебная практика реализуется в лабораториях колледжа, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием $\Phi\Gamma$ OC СПО.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности, которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Базами практик являются предприятия Георгиевского городского округа, г. Пятигорска, других городов и районов Ставропольского края и близлежащих республик.

6.2. Кадровые условия реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 17. Транспорт, 28. Производство машин и оборудования, 32. Авиастроение, 40. Сквозные виды деятельности в промышленности, и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 17. Транспорт, 28. Производство машин и оборудования, 32. Авиастроение, 40. Сквозные виды деятельности в промышленности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 17. Транспорт, 28. Производство машин и оборудования, 32. Авиастроение, 40. Сквозные виды деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, не менее 25 процентов.

7. Ежегодное обновление ОП СПО

ППКРС разработана впервые в связи с утверждением нового ФГОС СПО по профессии с учетом ФГОС среднего общего образования.

РАЗРАБОТЧИКИ ОП:

Алишев М.И., заместитель директора по учебно-методической работе ГБПОУ ГРК «Интеграл»

Гужвий С.В., заместитель директора по учебно-воспитательной работе ГБПОУ ГРК «Интеграл»

Барминова Т.Н., председатель ПЦК технологии машиностроения и металлообработки ГБПОУ ГРК «Интеграл»;

Федулин А.Ф., мастер производственного обучения ГБПОУ ГРК «Интеграл»;

Попов С.А., программист ГБПОУ ГРК «Интеграл».